

Компания

СТ ГРУПП



Новая линейка премиальных
сплавов ZCC-CT



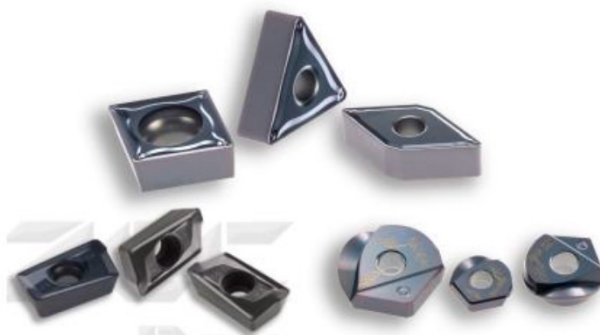
S - Сплавы для труднообрабатываемых материалов



PG8005
PG8020
PG8030



H - Сплав для закаленных материалов



PG9005

Сплавы для обработки труднообрабатываемых материалов



Сплавы серии **PanGu** для обработки материалов группы «S»

Мелкозернистая основа высокой твердости с хорошими показателями по износостойкости и «красностойкости». Покрытие ALTiCNO с наноструктурой в виде направленной решетки с технологией обработки поверхностного слоя «сверхгладкое покрытие», снижает адгезию с обрабатываемым материалом и обеспечивает повышенную теплостойкость инструмента идеально подходит для обработки жаропрочных сплавов и других труднообрабатываемых материалов



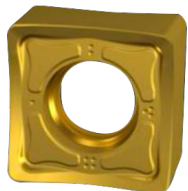
PG8005

Получистовая и чистовая токарная обработка деталей из жаропрочных сплавов и других труднообрабатываемых материалов.



PG8020

Высокоскоростное чистовое фрезерование труднообрабатываемых материалов.



PG8030

Эффективная получистовая и получерновая обработка жаропрочных сплавов.

Точение

PG8005



Материал	Вид обработки	Область применения				
PG8005	Токарная	Жапропроч. и титановые сплавы. Чистовое точение				
Группа по ISO	Подгруппа применения					Примен. инст-т
	01	10	20	30	40	
ISO S	PG8005					-NF/ -NGF/ -SNR



Фрезерование



Материал	Вид обработки	Область применения				
PG8020	Фрезерование	Чистовое фрезерование жаропрочных сплавов				
PG8030	Фрезерование	Получерновое/черновое фрезерование жаропр. сплавов				
Группа по ISO	Подгруппа применения					Применяемый инструмент
	01	10	20	30	40	
ISO S		PG8020				FMA12/EMP09/ XMR01/FMP17
			PG8030			

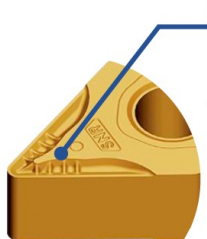


Стружколомы токарных пластин для группы «S»



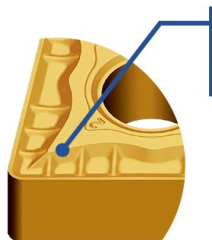
NF

Прочный и острый стружколом, обладает высокой износостойкостью и позволяет достичь высокой точности обработки и качества поверхности.



NGF

Высокая точность повторного позиционирования, острые режущие кромки, а также небольшое усилие резания. Геометрия, рекомендуемая для общей обработки материалов группы ISO S.



SNR

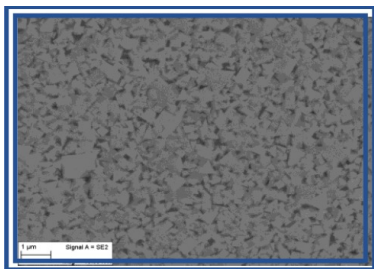
Идеальное сочетание остроты и прочности кромок. Геометрия рекомендуется для эффективной черновой обработки материалов группы ISO S , особенно для больших припусков.

Сплав серии «Pan Gu» для обработки закаленных материалов

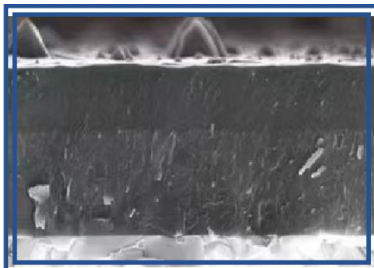


Описание сплава для обработки материалов высокой твёрдости

PG9005



Основы сплава подвергается специальному процессу подготовки, в результате чего ультрамелкозернистые частицы распределяются равномерно; Сплав обладает отличной теплопроводностью и высокой теплостойкостью. Матрица сплава имеет повышенную устойчивость к растрескиванию при термическом ударе и пластической деформации, эффективно предотвращая аномальное разрушение режущей кромки; отличная прочность и износостойкость значительно продлевают стойкость основы и замедляет изменение размеров пластины.



Новое композитное покрытие на основе TiAlN, представляющее собой гетерогенное решетчатое покрытие с добавлением специальных элементов, обладает превосходной стойкостью к высокотемпературному окислению, работоспособностью покрытия при высоких температурах и устойчивостью к распространению трещин.



Специальные процессы предварительной и последующей обработки покрытия позволяют значительно улучшить гладкость поверхности инструмента, эффективно снизить адгезию при резании и улучшить качество обрабатываемой поверхности детали.

Точение

PG9005

SF



Материал	Вид обработки		Область применения					
PG9005	Токарная		Чистовая обработка материалов высокой твёрдости в пределах 40 - 63HRC					
Группа по ISO	Подгруппа применения							Примен. инстр-т
	01	10	20	30				
H								SF
		PG9005						



Фрезерование

PG9005



Материал		Вид обработки				Область применения			
PG9005		Фрезерная				Чистовое и получистовое фрезерование материалов высокой твёрдости в пределах 40 - 63HRC			
Группа по ISO	Подгруппа применения								Применяемый инструмент
	01	10	20	30	40	50	60	70	
H									EMP01/BMR04
		PG9005							

